

## Biomassebrenner "Schlauer Max" Pelletsbrenner mit Zufuhrsystem

**Brennstoff:** Pellets  
**Nachrüstsatz für ÖL - Gasanlagen  
 oder Holzkessel**

in Kombination mit einem Festbrennstoffkessel, eine moderne Biomasseanlage. Geeignet auch als Umrüstsatz zur Modernisierung alter Anlagen (ÖL, Gas) oder für Gas - Backöfen in Bäckereien.

Modernste Technik, 90 % Wirkungsgrad, elektronische Steuerung und Zündung, automatische Leistungsmodulation des Brenners je nach Wärmeabnahme, große Wärmeleistung sparsamer, effizientester Heizmaterialverbrauch. Dieser Brenner verbrennt fast vollständig der Ascheanteil liegt bei 0,5 bis 1 %.

Keine Arbeit mit Heizmaterial einfüllen. Die Pellets werden durch eine Schnecke mit Dosiereinrichtung direkt aus einem Silo zum Brenner transportiert. Der große Wirkungsgrad wird erreicht durch die Überwachung des Verbrennungsprozesses.



Die Menge der beförderten Pellets im Saugrohr wird durch eine Lichtschranke kontrolliert. Den optimalen Verbrennungsprozess und damit die Flamme des Feuers kontrolliert ein Infrarotsensor. Je nach eingestellter Leistung des Brenners wird die Luft - und Heizmaterialzufuhr durch die Steuerung angepasst. Für mehrfache Sicherheit sorgen mehrere Sicherungen u. a. STB. Die Steuerung verfügt über akustischen - und optischen Alarm. An die Steuerung können Zimmerthermostat, wie auch zwei Pumpen und Wetterfühler angeschlossen werden. Die Warmwasserzubereitung ist selbstverständlich auch möglich, diese funktioniert auch sehr gut außerhalb der Heizsaison.



**Besonderheiten:** Sie können jeden unserer Festbrennstoffkessel mit diesem Brenner verwenden. Dieser Brenner wird mit drei Schrauben an der Ofentür oder an der Seite des Kessels befestigt, was die Reinigung extrem vereinfacht. Der Brenner kann in fast allen marktüblichen Gas, Öl oder Festbrennstoffkesseln eingesetzt werden.

**Diese Brenner sind in den Größen erhältlich: 15 kW – 100 kW**

### Technische Daten:

|          |    |    |    |    |    |    |    |     |
|----------|----|----|----|----|----|----|----|-----|
| Leistung | kW | 15 | 22 | 30 | 44 | 60 | 80 | 100 |
| Masse    | A  | 37 | 37 | 37 | 39 | 39 | 39 | 39  |

|  |   |      |      |      |      |      |      |      |
|--|---|------|------|------|------|------|------|------|
|  | B | 32,5 | 34,5 | 36,5 | 36,5 | 46,5 | 55,5 | 59,5 |
|  | C | 28   | 28   | 28   | 37   | 37   | 37   | 37   |
|  | D | 9,5  | 9,5  | 9,5  | 11,5 | 11,5 | 11,5 | 11,5 |
|  | E | 16   | 18   | 21,5 | 21,5 | 30   | 39   | 43,5 |
|  | F | 120  | 120  | 120  | 120  | 120  | 120  | 120  |
|  | „ | 2 ½“ | 2 ½“ | 2 ½“ | 2 ½“ | 2 ½“ | 2 ½“ | 3“   |

Leistungsaufnahme in Watt

Motor des Zufuhrsystems - 15 W

Lüfter 40 W bis 44 kW bis 80 kW -80 W ab 80 kW - 180 W

Zündung - 300 W

Sicht auf das Bedienungspanel der Steuerung.